

# 建設技術審査証明事業(建築技術) 審査技術概要シート

#### 建設技術審査証明事業実施機関



一般財団法人**日本建築センター** The Building Center of Japan

[審査証明番号/有効期限]	BCJ-審査証明-207/2029年1月26日	
[技術の名称]	セメント系固化材を用いたブロック状混合処理工法「NSM工法」	
[依頼者(審査証明取得者)]	新栄重機建設工業株式会社、アラタ工業株式会社	

## [技術概要]

NSM工法は、軟弱な浅層地盤に均質なソイルセメント改良地盤を築造するセメント系固化材を用いたブロック状混合処理工法である。

専用の掘削撹拌バケットと管理装置を使用することにより、均質な品質の改良体が築造できる。

### (1) 掘削撹拌バケット

バケット後面が開放され鉛直のスリットが設けてあり、スリットから突き出すように取り付けた掘削羽根を鉛直方向に回転させる掘削撹拌装置である。

バケット前面からバケットの中に入った掘削土砂は撹拌羽根により固化材スラリーと混合撹拌され改良土となり、開放されているバケット後面から排出され、効率的な混合撹拌ができる。バケット後面に設けてあるスリットは、撹拌羽根が通過する際に撹拌羽根に土塊状に付着した土を粉砕することにより、土の共回りを防止して均質な品質の改良体を築造することができる。

## (2) 管理装置

掘削撹拌機(汎用型バックホウ)に搭載し、掘削撹拌機アーム、ブームの傾斜角から掘削撹拌バケットの深度・位置を計測し、固化材スラリーの注入量を流量計で計測し、撹拌状況を撹拌羽根の回転数で計測してモニターに表示し記録する。

自動連続練りプラントから所定の配合の固化材液を供給して、混合処理範囲への固化材注入量や 撹拌度を管理することにより、均質な品質の改良 体が築造できる。

## 表-1 適用範囲

改	良	形	式	プロック形式	プロック形式		
適	適 用 性		建築物及び工作物の基礎に適用する				
適	用	地	盤	砂質土・粘性土・ローム地盤			
	##: T at #	No. 600: FIEE		最大施工而積:25 m²			
	施工可能範囲		最大施工体積:56 m³				
	最大改良厚さ		3.5m				
	施工機械		掘削撹拌機	12tf クラス汎用バックホウ			
				20tf クラス汎用バックホウ			
			搅拌装置	NSM04型バケット			
				NSM07 型バケット			
	撹拌機構			照利規弁装置(援枠バケント) バケット後面が開放されその面に鉛直のスリットが設けてあり、スリットから 突き出すように取り付けた撹拌羽根が鉛直方向に回転するため、共回りを防 止でき撹拌羽根に土の付着が少ない。 また、改良上をバケット後方向に移動させ後面から排出することにより撹拌混合効率がよい。 管理装置 掘利規料バクットの位置、深度測定によりバケット位置を計測することができ、撹拌装置の回転数と固化材スラリーの注入量と併せることにより改良範囲の確認と改良状況をリアルタイムで把握することができる。			
	撹拌輔	轴数		水平単軸			
	撹拌翼	枚数		9枚(3枚×3)			
	共回り防止権	幾構の有	無	撹拌羽根の間に設置したスリット			
	撹拌回	数		400回/m³			
	標準施工	速度		100~360m³/日			
	水固化材配	配合量比		60~150%			
	施工管理	方法		施工管理システムによるリアルタイム管理 掘削撹拌パケット深度・距離、撹拌羽根回転数、固化材スラリー注入量			

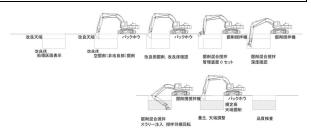


図-1 施工手順図

## [開発の趣旨]

粘着力が大きい地盤では、改良対象となる掘削土が土塊となり、撹拌羽根と共回りして固化材スラリーと十分に混合撹拌されない可能性がある。このような状態の共回りを防止するために、バケット後面にスリットを設けスリットから突き出すように取り付けた撹拌羽根を鉛直方向に回転する掘削撹拌バケットを開発した。このバケットの撹拌羽根は、スリットを通過する際に撹拌羽根に付着した土がスリットで落とされ、土を粉砕することができるので、撹拌効率が良く、固化材液と原地盤とを撹拌混合できる。

オペレーターが施工中に、撹拌バケット深度・位置、時間、固化材液注入量及び撹拌度の指標である 撹拌羽根回転数を、管理装置モニターを通じて確認 できる管理装置を開発した。この管理装置により、 固化材添加量や撹拌度を管理できる。

## [開発目標及び審査証明結果]

本技術について、前記の開発の趣旨及び開発の目標に照らして審査された結果は、以下のとおりである。

- (1) 共回り防止機構が付いた掘削撹拌バケットを使用することにより、固化材と原地盤とが撹拌混合され、均質な改良体を築造することができるものと判断される。
- (2) 掘削撹拌バケットの深度、位置と、固化材の注入量と撹拌羽根の回転数をオペレーター席のモニターに表示し施工状況を把握、記録できる管理装置と自動プラントを使用することにより、混合処理範囲と改良状況を把握することができるものと判断される。

## [本技術の問い合わせ先] 新栄重機建設工業株式会社

担当: 高橋 康之 TEL: 019-601-8715

#### アラタ工業株式会社

技術部

担当: 高木 伸幸 TEL: 047-432-8876