



【審査証明番号／有効期限】	BCJ-審査証明-289／2026年11月17日
【技術の名称】	不織布通気層付 EPDM 系ゴムシート防水工法 「ファストバック防水工法」
【依頼者（審査証明取得者）】	三ツ星ベルト株式会社 建設資材事業部

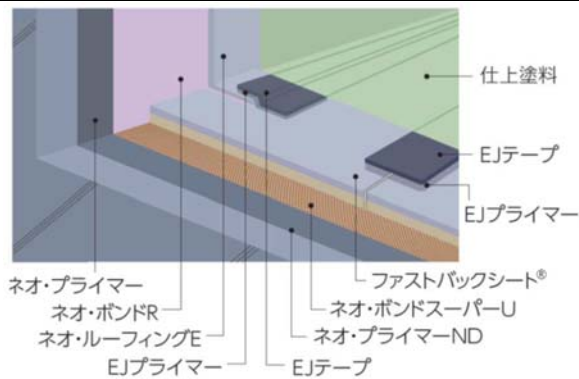
【技術概要】

本工法は、平場部はEPDM系ゴムシートに不織布を積層させた「ファストバックシート」を接着剤で張り付け、立上り部は不織布なしのEPDM系ゴムシートの接着剤での張り付け、またはウレタンゴム系塗膜防水材の塗布により作られるものである。不織布が通気層となるため、下地水分によるふくれ発生の危険性を抑制することができる。また平場部施工では接着剤塗布が片面（下地面）だけですむので、施工も簡略化される。

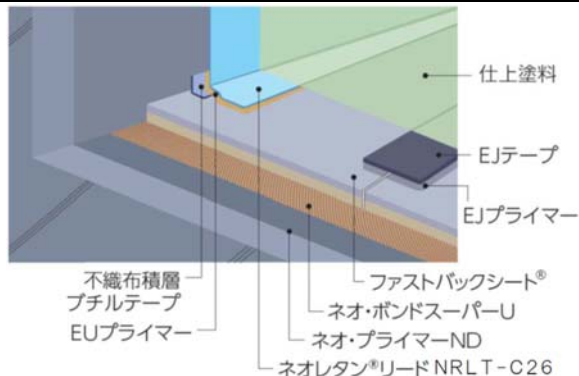
平場部の構成

工程	材料
① プライマー	ネオ・プライマーND
② 接着剤	ネオ・ボンドスーパーU
③ 防水本体	ファストバックシート
④ 仕上塗料	各種仕上塗料

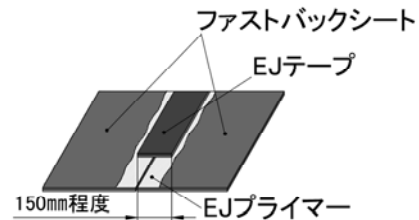
構成概略図（立上り：EPDM系ゴムシート防水）



構成概略図（立上り：ウレタンゴム系塗膜防水）



接合部概略図



【開発の趣旨】

従来の加硫ゴム系シート（EPDM系ゴムシート）防水接着工法は下地に全面接着しており、風圧力に対して非常に優れている反面、下地水分等の影響によりふくれ等の不具合を引き起こす場合がある。また、従来工法は接着剤を下地面及びシート面の両面に塗布するため、作業スペースや時間を要する等の課題がある。このため、下地面にのみ接着剤を塗布する片面塗布による施工が可能で、かつ、ふくれの抑制に有効な通気層付 EPDM 系ゴムシートを用いた工法を開発した。

【開発目標および審査証明結果】

本技術において、前記の開発の趣旨及び開発の目標に照らして審査した結果は、以下のとおりである。

- (1) 従来工法「S-F1」「S-RF」と同等以上の防水性能を有するものと判断される。
- (2) 従来工法「S-F1」「S-RF」以上、「X-1」「L-USS」と同等以上の通気性能を有するものと判断される。
- (3) 従来工法「S-F1」「S-RF」に対し下地面にのみ接着剤を塗布する片面塗布とし、またシート相互の接合方法をテープで張り付ける工法にすることで作業が容易となり、工程数、施工日程を削減できるものと判断される。

【本技術の問い合わせ先】

三ツ星ベルト株式会社
建設資材事業部

TEL：078-685-5771

FAX：078-685-5681