

技術名称：環境配慮型常温アスファルト防水「クリンアスNEO工法」

1. 審査証明対象技術

1.1 審査証明依頼者

日新工業株式会社
代表取締役社長 相臺 公豊
東京都足立区千住東二丁目 23 番 4 号

1.2 技術の名称

環境配慮型常温アスファルト防水「クリンアスNEO工法」

1.3 技術の概要

本工法は、改質アスファルトルーフィング 1 層を湿気硬化型の 1 液常温改質アスファルト系塗膜防水材料を塗布しながら施工する常温工法であり、火気を使用しないで施工できる防水工法である。

本工法は、建築の防水に適用し、保護防水密着工法に対応する技術である。

2. 開発の趣旨

既存のアスファルト防水は、防水工事用アスファルトを溶融釜で溶融させ、ルーフィングを積層して防水層を形成する工法である。その際には、溶融釜にて 240～280℃程度にアスファルトを加熱溶融させるので、以下のような問題がある。

- (1) 火災・火傷等の安全・衛生上の問題
- (2) 燃料消費・二酸化炭素の発生及び臭気・煙等の環境上の問題
- (3) ルーフィング積層工程数に応じた防水層の重量増、使用材料及び作業工程数が多い等の作業効率上の問題

本工法は、既存アスファルト防水熱工法と同等の防水性能を有しながら、湿気硬化型の 1 液常温改質アスファルト系塗膜防水材料を使用して常温で施工可能な工法とし、火気の使用がないために、臭気・煙の発生が抑制され、作業者の安全及び作業環境・近隣環境に配慮でき、更に改質アスファルトルーフィングを使用することで、品質向上による工程削減・軽量化を図ることを目的として開発したものである。

3. 開発の目標

- (1) 既存アスファルト防水熱工法と同等の防水性能を有していること。
- (2) 火気を使用しないことにより、施工時における燃料消費・二酸化炭素の発生及び臭気・煙の発生が抑制され、作業環境・近隣環境の改善が図れること。
- (3) 既存アスファルト防水熱工法と比較して、作業工程数の削減及び施工の簡易化により作業効率が向上すること。

4. 審査証明の方法

依頼者から提出された審査証明資料により、本技術の効果を確認することとした。

- (1) 既存アスファルト防水熱工法と同等の防水性能を有していることに関する検討。
 - ①本工法の防水層と既存のアスファルト防水層の引張試験による抗張積の比較
 - ②本工法の防水層と既存のアスファルト防水層の日本建築学会建築工事標準仕様書 JASS 8 防水工事 (2014) 付録 付 5. JASS 8T-501「メンブレン防水層の性能評価試験」による性能試験結果の比較

- (2) 火気を使用しないことにより、施工時における燃料消費・二酸化炭素の発生及び臭気・煙の発生が抑制され、作業環境・近隣環境の改善が図れることに関する検討。
 - ①燃料消費量及び二酸化炭素発生量について、本工法とアスファルト防水熱工法との比較
 - ②ガス濃度（硫化水素、亜硫酸ガス）の測定
- (3) 既存アスファルト防水熱工法と比較して、作業工程数の削減及び施工の簡易化により作業効率が向上することに関する検討。
 - ①作業工程数・作業日数・延べ作業員数・重量等について、本工法と既存アスファルト防水熱工法との比較

5. 審査証明の前提

本審査証明は、依頼者から提出された資料等には事実に反する記載がなく、依頼者の責任において適正に設計・施工・品質管理等が行われることを前提に、依頼者から提出された資料に基づいて行われたものである。

6. 審査証明の範囲

審査証明は、依頼者より提出された開発の趣旨及び開発の目標に対して設定された確認方法により確認した範囲とする。なお、個々の工事等の実施過程及び実施結果の適切性は審査証明の範囲に含まれない。

7. 審査証明結果

本技術について、前記の開発の趣旨、開発の目標に照らして審査した結果は、以下のとおりである。

- (1) 既存アスファルト防水熱工法と同等の防水性能を有しているものと判断される。
- (2) 火気を使用しないことにより、施工時における燃料消費・二酸化炭素の発生及び臭気・煙の発生が抑制され、作業環境・近隣環境の改善が図れるものと判断される。
- (3) 既存アスファルト防水熱工法と比較して、作業工程数の削減及び施工の簡易化により作業効率が向上するものと判断される。

8. 留意事項及び付言

- (1) 本工法の施工にあたっては、塗膜防水材兼ルーフィング張付け材の膜厚管理を的確に行うこと。

9. 審査証明経緯

- (1) 2016年9月26日付けで依頼された本技術について技術審査を行い、2017年3月21日付けで技術審査を完了した。
- (2) 2018年5月14日付けで依頼された本技術に関する下記の変更について技術審査を行い、2018年7月17日付けで技術審査を完了した。なお、審査証明の有効期限は、5年間（2023年7月16日まで）とする。

（主な変更・追加事項）

- ・主要材料にクリンアスを追加