

技術名称：環境配慮型改質アスファルト防水工法「省エネ型絶縁通気熱工法」

1. 審査証明対象技術

1.1 審査証明依頼者

昭石化工株式会社

代表取締役社長 前川 泰鑑

東京都港区台場二丁目3番2号

1.2 技術の名称

環境配慮型改質アスファルト防水工法「省エネ型絶縁通気熱工法」

1.3 技術の概要

省エネ型絶縁通気熱工法は、一般平面部の1層目として、粘着層を部分的に設けた下張り用改質アスファルトルーフィングシートを常温粘着工法で施工し、2層目のルーフィングを低臭性の防水工事用アスファルトを用いて施工する工法である。

1.4 適用範囲等

建築物の屋根において主にコンクリート系下地及び既存保護コンクリートのみを撤去した後のアスファルト防水層の非撤去下地を施工対象としている。

2. 開発の趣旨

省エネ型絶縁通気熱工法は、下張り用ハynesシートSW-S（常温部分粘着シート）とフジクリーン（低臭性の防水工事用アスファルト）を使用し、アスファルトルーフィングシートの枚数を2層に低減した改質アスファルト防水層である。それにより、アスファルトコンパウンドの熔融時に使用する軽油使用量の削減、作業工程数および防水層の重量を削減できることから、従来工法のアスファルト防水と比較して省エネ性の向上、施工現場の周辺環境への影響が低減できる。

本工法の仕様は、露出防水仕様SS50〈D-1〉、SS40〈D-2〉、露出断熱仕様SFT50〈DI-1〉、SFT40〈DI-2〉、保護防水仕様FS60〈A-1・B-1〉、FS40〈A-2・B-2〉、保護断熱防水仕様FST60〈AI-1・BI-1〉、FST40〈AI-2・BI-2〉の8種類がある

（〈〉内の記号は、対応する従来の熱工法（公共建築工事標準仕様書または公共建築改修工事標準仕様書）による防水層の仕様）。

3. 開発の目標

- (1) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と同程度の防水機能を有すること。
- (2) 省エネ型絶縁通気熱工法は、積層数を減少させ、張付け用アスファルトの使用量を削減し、作業環境や現場周辺環境への影響を軽減すること。
- (3) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と比較して、防水層の重量を軽減し、作業工程数の削減と施工の簡素化により作業効率が改善されること。

4. 審査証明の方法

依頼者から提出された審査証明資料により、本技術の性状を確認することとした。

- (1) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と同程度の防水機能を有することに関する確認。
 - ①主要材料の性能確認
 - ②防水層の性能確認
- (2) 省エネ型絶縁通気熱工法は、積層数を減少させ、張付け用アスファルトの使用量を削減し、作業環境や現場周辺環境への影響を軽減することに関する確認。
 - ①臭気濃度の比較
 - ②張付材使用量の比較
 - ③施工時における燃料使用量、二酸化炭素発生量の試算による比較
- (3) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と比較して、防水層の重量を軽減し、作業工程数の削減と施工の簡素化により作業効率が改善されることに関する確認。
 - ①防水層重量の比較
 - ②作業工程数の比較
 - ③施工日程、必要施工者数の比較

5. 審査証明の前提

本審査証明は、依頼者から提出された資料等には事実に反する記載がなく、依頼者の責任において適正に設計・施工・品質管理等が行われることを前提に、依頼者から提出された資料に基づいて行われたものである。

6. 審査証明の範囲

審査証明は、依頼者より提出された開発の趣旨及び開発の目標に対して、設定された確認方法により確認した範囲とする。なお、個々の工事等の実施過程及び実施結果の適切性は審査証明の範囲に含まれない。

7. 審査証明結果

本技術において、前記の開発の趣旨、開発の目標に照らして審査した結果は、以下のとおりである。

- (1) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と同程度の防水機能を有すると判断される。
- (2) 省エネ型絶縁通気熱工法は、積層数を減少させ、張付け用アスファルトの使用量を削減し、作業環境や現場周辺環境への影響を軽減することができると判断される。
- (3) 省エネ型絶縁通気熱工法は、従来の熱工法によるアスファルト防水層と比較して、防水層の重量を軽減し、作業工程数の削減と施工の簡素化により作業効率が改善されると判断される。

8. 留意事項及び付言

- (1) 本工法の適用にあたっては、建物の種類、防水部位の特殊性に相応した適切な防水仕様の選定と施工計画の立案を行う必要がある。
- (2) 施工にあたっては、依頼者が作成した施工マニュアルに基づき確実に作業を行うことが

重要であり、そのため、管理者及び作業者は本技術の施工マニュアルについて十分理解するように配慮すること。

9. 審査証明経緯

- (1) 2018年7月17日付けで新規に依頼された本技術について技術審査を行い、2018年9月27日付けで技術審査を完了した。なお、審査証明の有効期限は、5年間（2023年9月26日まで）とする。
- (2) 2019年7月23日付けで依頼された本技術に関する変更について技術審査を行い、2019年9月26日付けで技術審査を完了した。なお、審査証明の有効期限は、5年間（2024年9月25日まで）とする。