

「大断面木造建築物設計施工マニュアル 1988 年版」 正誤表 (1/2)

本書に誤り等がありましたので、以下に訂正しお詫び申し上げます。

今後も追加される可能性がありますので最新の正誤表については、(一財)日本建築センターホームページ／書籍販売 (<http://www.bcj.or.jp/>) でご確認ください。

2016/10/25

該当箇所		誤	正
頁	行		
13	上から 24	・・・製造しており、 <u>化粧</u> 工場は・・・	・・・製造しており、 <u>化粧</u> 工場は・・・
21	上から 8	・・・,塗布法または <u>吹き向け</u> 法等により・・・	・・・,塗布法または <u>吹き付け</u> 法等により・・・
22	上から 11	・・・の避距を <u>スカーフジョイン</u> で・・・	・・・の避距を <u>スカーフジョイント</u> で・・・
26	下から 5	・・・,つがれるラミナの <u>繊維走向</u> ・・・	・・・,つがれるラミナの <u>繊維方向</u> ・・・
31	上から 10	・・・,大断面用ラミナでは 3.39 倍の <u>教値</u> が・・・	・・・,大断面用ラミナでは 3.39 倍の <u>数値</u> が・・・
42	上から 20	・・・。水を最短 <u>距離</u> で・・・	・・・。水を最短 <u>距離</u> で・・・
43	下から 2 ～1	・・・,この <u>防火層</u> に・・・・・・・・ ・・・,この <u>防火層</u> の・・・	・・・,この <u>防水層</u> に・・・・・・・・ ・・・,この <u>防水層</u> の・・・
44	上から 9	・・・組み合わせて <u>防火層</u> ・・・	・・・組み合わせて <u>防水層</u> ・・・
63	表 3.3-2 の器具 欄	ヘアードライヤー (<u>プロマ形</u>) ・・・・・・・・ <u>パーマネット</u> 器械	ヘアードライヤー (<u>プロア形</u>) ・・・・・・・・ <u>パーマネット</u> 器械
80	図のぞ き、下か ら 3～1	①格子ばり型, <u>直天井絨じゅうたん</u> ②高剛性パネル, 独立吊 <u>天井絨じゅうたん</u>	①格子ばり型, <u>直天井じゅうたん</u> ②高剛性パネル, 独立吊 <u>天井じゅうたん</u>
89	下から 14	・・・,そこまで情報を管理するのが <u>難しい</u> ・・・	・・・,そこまで情報を管理するのが <u>難しい</u> ・・・
95	図のぞ き、下か ら 4	土間コンクリートによるもの： <u>温熱的</u> には・・・	土間コンクリートによるもの： <u>断熱的</u> には・・・
170	下から 3	・・・。この <u>掲合</u> ,	・・・。この <u>場合</u> ,
173	上から 2	おける <u>塑性変性能</u> は・・・	おける <u>塑性変形性能</u> は・・・
176	上から 2	・・・ <u>を求めた土</u> 一次設計・・・	・・・ <u>を求めた上</u> 一次設計・・・
178	上から 2	(1) <u>大断面構造用集成材</u> ・・・	(1) <u>構造用大断面集成材</u> ・・・
178	上から 3	・・・に規定する <u>大断面構造用集成材</u> ・・・	・・・に規定する <u>構造用大断面集成材</u> ・・・
181	上から 5	① <u>大断面構造用集成材</u> の・・・	① <u>構造用大断面集成材</u> の・・・
183	上から 4	・・・, <u>大断面構造用集成材</u> ・・・	・・・, <u>構造用大断面集成材</u> ・・・

「大断面木造建築物設計施工マニュアル 1988 年版」 正誤表 (2/2)

本書に誤り等がありましたので、以下に訂正しお詫び申し上げます。

今後も追加される可能性がありますので最新の正誤表については、(一財)日本建築センターホームページ／書籍販売 (<http://www.bcj.or.jp/>) でご確認下さい。

2016/10/25

該当箇所		誤	正
頁	行		
183	表下部 の(注)	*べいすぎ, ロッジポール <u>ポイン</u> ・・・	*べいすぎ, ロッジポール <u>パイン</u> ・・・
187	図 5.5-2 の注記	—	<u>t: ラミナ厚</u>
191	下から 6	ここに, Fc: 繊維方向の <u>圧縮強度</u> (kgf/c m ²)	ここに, Fc: 繊維方向の <u>短期許容圧縮応力度</u> (kgf/c m ²)
192	上から 13	ただし, 材厚が <u>ボルト</u> 径と・・・	ただし, 材厚が <u>ボルト</u> 径と・・・
193	上から 3	・・・鋼材及びボルト, <u>ドリフトピン</u> 等・・・	・・・鋼材及びボルト, <u>ドリフトピン</u> 等・・・
211	上から 10	は <u>SS41</u> または・・・	は <u>SS400</u> または・・・
212	上から 2	・・・。短期許容せん断耐力は <u>(5.6.1)</u>	・・・。短期許容せん断耐力は <u>(5.6.3)</u>
215	上から 2	的に <u>補間</u> した数値	的に <u>補完</u> した数値
215	上から 9	とは, <u>5.3.1(4)</u> と・・・	とは, <u>5.3.2(4)</u> と・・・
216	上から 15	とは, <u>5.3.1(4)</u> と・・・	とは, <u>5.3.2(4)</u> と・・・
216	下から 7	とは, <u>5.3.1(4)</u> と・・・	とは, <u>5.3.2(4)</u> と・・・
217	上から 4	<u>Ps=fc・Ae</u>	<u>Ps=fc・Ae (5.6.4)</u>
217	下から 5	とは, <u>5.3.1(4)</u> ・・・	とは, <u>5.3.2(4)</u> ・・・
225	下から 10	$F_b \geq M \cdot R_{\max} / \sum R_i$	$F_b \geq M \cdot R_{\max} / \sum R_i^2$
225	下から 5	$\theta = M / n \cdot \underline{R} \cdot k$	$\theta = M / n \cdot \underline{R}^2 \cdot k$
225	下から 4	$\theta = M / k \sum_{i=1}^n \underline{R} i$	$\theta = M / k \sum_{i=1}^n \underline{R} i^2$